



2° CONGRESO Internacional de CÁNCER INFANTO JUVENIL

 **Fundación
Nuestros Hijos**

8-9

AGOSTO 2024 SANTIAGO, CHILE

Auditorio Cámara Chilena de la Construcción

Infórmate en www.fnh.cl

Patrocinan



Sociedad
Chilena
de Pediatría



UNIVERSIDAD MAYOR
para espíritus emprendedores



Sociedad
Médica
Cuidados
Paliativos
Chile

Auspician

